

Die Boehlerit Werkstoff Sorten MB30EDM und MB40EDM - Zäh und korrosionsbeständig

Kapfenberg / Steiermark, 05. Mai 2022

Werkzeugbauer haben hohe Anforderungen an die von ihnen verarbeiteten Werkstoffe: Sie sollen einerseits hart und widerstandsfähig sein, andererseits mit großer Zähigkeit eine lange Standzeit erreichen. Der Werkstoffexperte Boehlerit hat dem Rechnung getragen und bietet mit den Sorten MB30EDM und MB40EDM zwei Materialien am Markt an, die mit ihren Eigenschaften Werkzeugbauern sehr entgegen kommen. Beide verfügen über gröberes Korn, welches die Bruchzähigkeit des Hartmetalls erhöht und das Ausbrechen der Schneidkanten vermindert. So erreicht die Sorte MB30EDM einen KIC-Wert von 18,4 bei einer Härte 1.250 HV30, die Sorte MB40EDM hingegen erreicht einen KIC-Wert >24 bei einer Härte 1.070 HV30. Beide Werkstoffe bieten mit diesen optimal ausgewogenen Eigenschaften die Möglichkeit, auch dicke Bleche, zu deren Bearbeitung bisher Werkzeugstähle eingesetzt werden mussten, mit sehr geringem Verschleiß zu stanzen beziehungsweise umzuformen. Ganz gemäß dem Motto „so zäh wie nötig, so hart wie möglich“, wie Marien Melchionda, Leitung Vertrieb International Segment Verschleißschutz und Halbzeuge bei Boehlerit, erläutert.

Ergänzend dazu punkten sowohl MB30EDM als auch MB40EDM mit ihrer hohen Korrosionsbeständigkeit. Wie bei den schon länger im Boehlerit-Programm befindlichen Mischbindersorten MB05, MB10EDM und MB20EDM trägt diese auch bei den neuen Werkstoffen zu einer wesentlichen Erhöhung sowohl der Prozesssicherheit als auch der Standzeit bei. Die Widerstandsfähigkeit gegenüber korrosivem Angriff, sei es im Fertigungsprozess oder im Einsatz, ist dementsprechend hoch. Mit diesen nun insgesamt fünf korrosionsbeständigen Sorten MB05, MB10EDM, MB20EDM, MB30EDM und MB40EDM bieten die Kapfenberger ein breites Spektrum an Werkstoffen an, mit dem die meisten Anwendungsfälle von Werkzeugbauern abgedeckt werden können – so reichen die Möglichkeiten bis hin zum Feinstanzen und Umformen.

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: Die Boehlerit Werkstoff Sorten MB30EDM und MB40EDM - Zäh und korrosionsbeständig

