

DELTAtec 90N Tang: Leichtschneidig und stabil

Kapfenberg / Steiermark, 13. Juni 2022

Boehlerit hat in seinem Fräsprogramm ein Werkzeugsystem mit tangentialer Klemmung der Wendeschneidplatten. Die 90°-Eckfräser DELTAtec 90N Tang sind prädestiniert für Schruppbearbeitungen in Stahl- sowie Gusswerkstoffen und überzeugen mit überraschend leichtem Schnitt bei äußerst stabilen Zerspanungseigenschaften. Die 4-schneidigen Wendeschneidplatten gewährleisten hohe Produktivität, respektive geringe Werkzeugkosten.

Nun wurde dieses Tangentialfrässystem um die Systemgröße 09 erweitert. Das neue Produktportfolio enthält im ersten Schritt der Markteinführung sowohl eine Variante als Aufsteckfräser als auch als Schafffräser in normaler Ausführung und in XL mit längerem Schaft. Der Durchmesserbereich der Aufsteckfräser liegt zwischen 40 mm und 80 mm mit jeweils zwei verschiedenen Zahnteilungen. Die Schafffräser sind mit den Durchmessern 20 mm bis 32 mm erhältlich. Das Werkzeugsystem DELTAtec 90N Tang wird bereits mit vier Schneidstoffsorten zum Start bereitgestellt. Die Sorten BCP25M und BCP35M für die Bearbeitung von Stahl-, BCM40M für Rostfrei- und BCK20M für Gusswerkstoffe sind in den bewährten Geometrien und Schneidkantenzurichtungen erhältlich. Im zweiten Schritt der Markteinführung wird das DELTAtec 90N Tang Programm in den nächsten Monaten um Walzstirnfräser in einer Aufsteck- und Schafffräservariante im gleichen Durchmesserbereich ergänzt. Wie beim Frässystem mit Systemgröße 13 kommt auch hier wieder eine Schneidkante in Helix Form zum Einsatz, um einen weichen Schnitt generieren zu können und um die auftretenden Schnittkräfte bestmöglich aufzuteilen. Außerdem wurde bei der Erweiterung ein hoher Wert auf die Schwingungsreduktion durch eine spezielle Ungleichteilung gelegt.

Auch die axiale- und radiale Auslegung des Werkzeugsystem DELTAtec 90N Tang wurde an die Bearbeitungserfordernisse am Markt angepasst und die Basis der LNMX13 weiter modifiziert. Dieses System bietet eine hohe Wirtschaftlichkeit dank hoher Zustelltiefen auch bei kleinen Werkzeugdurchmessern. Ergänzend dazu wurde auch hier ein Augenmerk auf die Plattensitze beziehungsweise auf die Robustheit der Wendeschneidplatte gegen Bruch gelegt, welches sich dann in der Prozesssicherheit widerspiegelt. Dies resultiert in vier Schneidkanten für reduzierte Kosten pro Schneiden bei maximaler Stabilität hinsichtlich der 90° Bearbeitung und darauf abgestimmten Sorten. Besondere Zerspanungseigenschaften und hohe Effizienz lassen sich dadurch auf allen gängigen Stahl-, Guss, sowie Rostfrei Materialien abbilden. Dank der geometrischen Auslegung ermöglicht dieses Werkzeugsystem das Schulter- und Konturfräsen sowie helikales Eintauchen und das Fräsen von Vollnuten.

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung, zum Drehschälern, zur Rohr- und Blechbearbeitung und zur Schwerzerspannung. Außerdem fertigt Boehlerit Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: Das um die Systemgröße 09 erweiterte Tangentialfrässystem DELTAtec 90N Tang

